附件2

苏州市智能工厂申报书

工厂名称：

申报单位（盖章）：

推荐单位（盖章）：

申报日期：2022年月日

一、申报单位和工厂基本信息

|  |
| --- |
| **（一）申报单位基本信息** |
| 企业名称 |  |
| 统一社会信用代码 |  | 成立时间 |  |
| 企业性质 | □中央企业□地方国企□民营□三资 |
| 企业类型[[1]](#footnote-0) | □大型企业□中型企业□小型企业□微型企业 |
| 所属行业大类[[2]](#footnote-1) | （行业大类代码+名称） | 所属行业中类 | （行业中类代码+名称） |
| 单位地址 |  |
| 法人代表/负责人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | 手机 |  |
| 传真 |  | 邮箱 |  |
| 信用等级 |  |
| 近三年发展情况 | 2019年 | 2020年 | 2021年 |
| 资产总额（万元） |  |  |  |
| 负债率（%） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 利润率（%） |  |  |  |
| 智能制造能力成熟度评估结果或其他能力证明材料 | □一级□二级□三级□四级□五级 |
| 其他能力证明材料说明（可后附） |
| 企业近三年是否发生过重大、特大安全生产与环境事故[[3]](#footnote-2) | □是（事故名称：）□否 |
| 企业简介 | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，不超过500字） |
| **（二）工厂基本信息** |
| 工厂名称 |  |
| 工厂类型 | □流程型□离散型 |
| 主要产品 |  |
| 工厂地址 |  |
| 服务商 | （可按不同环节实施主体，填写多个） |
| 建设成效（根据实际情况填写） |  | 智能工厂改造前 | 智能工厂建成后 |
| 用工人数（人） |  |  |
| 工业机器人使用量（台） |  |  |
| 年消耗标准煤（吨） |  |  |
| 智能化化改造主要产线数量 |  |  |
| 智能化改造关键设备数量 |  |  |
| 联网关键设备数量 |  |  |
| 研发周期（%） |  |  |
| 库存周转率（%） |  |  |
| 产品不良品率（%） |  |  |
| 设备综合利用率（%） |  |  |
| 订单准时交付率（%） |  |  |
| 工厂简述 | （对智能工厂建设内容、特点、成效进行简要描述，不超过500字。） |
| 真实性承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整、有效。单位近三年未发生重大、特大安全生产事故，未发生重大、特大环境事故，无违法违规行为。如有不实，愿承担相应责任，同意有关主管部门将相关失信信息记入公共信用信息系统。法定代表人签章：公章：年月日 |

二、总体情况

申报单位和工厂概述（包括基本情况、实施周期、建设内容、实施团队等）

三、重点环节建设情况

申报单位按照工厂类型，对《苏州市智能制造典型场景建设指引》明确的环节分段描述，描述应重点突出、言简意赅、逻辑严密，每个环节字数请控制在3000字以内，可配图说明。

四、先进性、示范性与特色

此部分重点阐述智能制造技术水平的先进性、对行业企业的示范带动性，建设特色和亮点，可复制可推广的内容、模式等。

五、实施成效

此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如降低成本、提高劳动生产率、提高生产效率等，社会性方面，如促进节能减排、提高本质安全水平等。

六、预期目标

后续改造提升的方向和目标。

七、相关附件

（一）企业营业执照；

（二）智能制造能力成熟度自评估报告（从智能制造数据资源公共服务平台（https://www.c3mep.cn/）进行自评估后下载）；

（三）申报单位在智能工厂建设方面取得的知识产权清单（仅填写发明专利、计算机软件著作权，不包括产品方面的专利）和标准清单（仅填写牵头制修订的标准）。

（四）由综合评价A级及以上会计师事务所出具的2020、2021年度审计报告，包括但不限于：审计报告正文（须有会计师事务所盖章和注册会计师签字）、财务报表（资产负债表、现金流量表、利润表或损益表）、报表附注；不能提供2021年度审计报告的，需提交相关说明和2021年度财务报表（含资产负债表、现金流量表和利润表）。

（五）投资项目备案证、项目环境影响报告表的审批意见（审批意见中有验收要求的还须附验收报告）、固定资产投资项目节能承诺表（或能评报告）、项目竣工安全验收评价表等手续完备（无需相关手续的项目须作出说明）；

（六）2021年度项目申报单位完税证明；

~~（五）由综合评价A级及以上会计师事务所出具的申报项目专项审计报告。报告正文包括但不限于：申报项目建设期限、项目开工之日起至2021年12月31日期间已投资金及具体明细金额。~~

（六）资质证书、奖励证书、评估认定、用户评价等相关材料。

重点环节具体场景描述

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **所属环节名称** | **具体描述（结合要素条件进行描述）（150字以内）** | **解决的痛点问题描述（150字以内）** | **采用的技术方案（包括供应商）（300字以内，可以配图）** | **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等）（150字以内，选填）** | **实施成果（最好通过量化指标描述）（200字以内）** | **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等）（150字以内，选填）** | **备注** |
| 示例 | 生产制造 | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元 | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题 | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。 | 编制集团发动机壳体加工标准。 | 建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。 | 在该环节进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显。 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

重点环节采用的关键装备、软件/系统及新技术情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **所属环节名称** | **关键技术装备、软件/系统名称** | **品牌** | **供应商** | **新技术名称** | **应用描述（150字以内）** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

1. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-0)
2. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T4754-2017）》进行选填。

3重大、特大安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第493号）第三条（一）（二），重大、特大环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）附件1第一条、第二条。 [↑](#footnote-ref-1)
3. [↑](#footnote-ref-2)